

Samenstelling van micro-/nano-doseersystemen!

Silo keuze

- **Gebruik van vierkante silo's:**
- **Voordeel: meer opslag capaciteit per gegeven oppervlakte**
- **Nadeel: het is moeilijk om de restdeeltjes te verwijderen uit silo's, indien je lege silo's wilt. Ook heb je kans op oude productophoping in de hoeken op het silo's = risico van besmetting en moeilijk te reinigen. Vaak geen toegang tot binnezijde van de silo's, waardoor problemen kunnen ontstaan.**

- **Gebruik van ronde silo's:**
- **Voordeel is het volledig leegmaken en geen restproduct in de silo's achter te laten . Dit betekent minimum/geen verontreiniging/contaminatie van producten.Toegang tot alle silo's, omdat het losse eenheden zijn.**
- **Nadeel: minder opslag capaciteit per gegeven oppervlakte duurder..... maar betrouwbaarder.**

Doseersysteem keuze

- **Gebruik van schuifdoseerder naar de batchweger:**
- **De schuifdoseerder heeft de uitlaat direct onder de silo! Wat betekent dat er een beperkt aantal silo's boven de batchweger mogelijk is. De schuifdoseerder moet worden geregeld in de tijd om af te sluiten! Dit betekent risico in termen van contaminatie of onnauwkeurigheid. De schuiven hydraulisch, pneumatisch of elektrisch en openen/sluiten niet direct.**

- **Gebruik van schroefdoseerder naar de batchweger:**
- **Vanuit diverse richtingen kan direct worden gedoseerd in de batchweger, zodoende meerdere componenten naar dezelfde batchweger! Minder onderhoud! Schroeven voorzien van een afsluit klep, betekent hoge doseernauwkeurigheid, geen naval van product en geen onderhoud.**

Batchweger keuze

- **Doseerschuij direct onder silo's:**
- **Een grote batchweger nodig om alle doseerschuij uitlopen te dekken, of je hebt verschillende conussen nodig om de componenten te verzamelen van de verschillende vierkante silo's. Een grotere batchweger geeft minder nauwkeurigheid. Bij gebruik van een conus kunnen er problemen ontstaan met contaminatie/ vervuiling in de hoeken. Een andere oplossing is een mobile batchweger om meer silo's in een batchweger te doseren, echter dit gaat ten koste van de nauwkeurigheid, snelheid en vraagt meer onderhoud.**

- **Doseerschuij van silo naar batchweger:**
- **Gebruik de kleinst mogelijke batchweger om de absoluut beste nauwkeurigheid voor de gebruiker te krijgen. Direct doseren vanuit schroefuitloop met afsluitkap in de batchweger. Eenvoudig systeem, minder onderhoud, optimale betrouwbaarheidsgarantie met de best mogelijke continueiteit in de productie.**

Conclusie:

Beide systemen hebben voor- en nadelen waarbij de kwaliteit en continueiteit van het eindproduct steeds vaker bepalend is voor de investering. Als gevolg van stijgende grondstof prijzen en risico's voor eventuele claims en/of merknaam schade worden keuzes niet eenvoudiger, maar hebben ze wel meer impact op de bedrijfsvoering.